ギアポンプ式低圧単色二液塗装機

ACW-Gシリーズ

ACW-G15 • ACW-G30 • ACW-G45

ギアポンプ式では世界初の交互投入方式を採用！

低コスト・定量供給二液塗装機の決定版！

定量供給に優れたギアポンプと独自の交互投入制御技術を組合せたことにより、高い混合精度を実現した二液塗装機

制御ユニット

ACW-G 15T

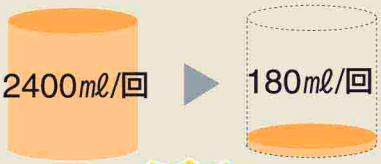
特　長

- ギアポンプの定量吐出と交互投入制御を融合させた高精度な二液塗装機です。
- ギアポンプ式でありながら、1：1～10：1までの広範囲の混合比率が設定できます。
  （オプション：最大30：1まで設定可能）
- 吐出流量変化においても混合誤差±5%以下を維持する高い制御と均一な混合を実現します。
- シンプルな構造により、簡単操作且つメンテナンスも容易におこなえます。
- 小型省スペース設計により、狭いブース内でも容易に設置できます。

導入効果

※条件：PD40（塗料ホース），ACW-G（ミキシングホース）共に5mを使用
※洗浄１回当たり

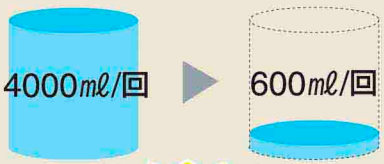
廃棄塗料削減量



93%削減

PD40（事前混合）　ACW-G

洗浄シンナー削減量



85%削減

PD40（事前混合）　ACW-G

洗浄作業短縮時間

90%短縮

PD40（事前混合）　ACW-G

ギアポンプ式低圧単色二液塗装機

ACW-Gシリーズ

Ec'Coater エコーター

仕　様

型式	ACW - G
用途	低圧、単色二液塗装(ハンドガン用)
投入方式	交互投入(混合液供給はスプレイガンに連動し停止)
混合比率	1:1～10:1　※吐出量にて変化(吐出量-混合比特性参照)
精度	±5%(混合比1:1～10:1)
吐出量範囲	100～1200㎖/min(GP15 100～400㎖/min, GP30 200～800㎖/min, GP45 300～1200㎖/min) ※低粘度・低吐出⇒ACW1200にて対応！
最高塗料圧力	0.7MPa
供給エア圧力	0.4～0.7MPa(混合ユニットの最大エア消費量 150ℓ/min(ANR) ※霧化エアは除く)
対応塗料粘度	20～200mPa·s
重量・外形寸法	60kg・H1600×W650×D480mm　※仕様：制御·混合ユニット一体品で供給装置無しのタイプ
防爆	非防爆(バリエーションにより混合ユニット防爆可)

オプション	別途手配品
①手元操作盤（本安防爆）	ACW1200手元操作盤，ケーブル(10,20,30,40m用意)
②経路内強制洗浄	ドレンバルブ(ボットライフ経過後の自動洗浄用)
③計量·混合比テスト機能	計量バルブキット(比率テスト，比率補正用)
④パワーミキサ	パワーミキサ本体(コントロール制御内蔵　※回転表示装置別途用意)
⑤多ガン仕様（2丁取り）	吐出量変更用SOL(1個) AFS信号(1個)　(GP回転数切替制御予定)

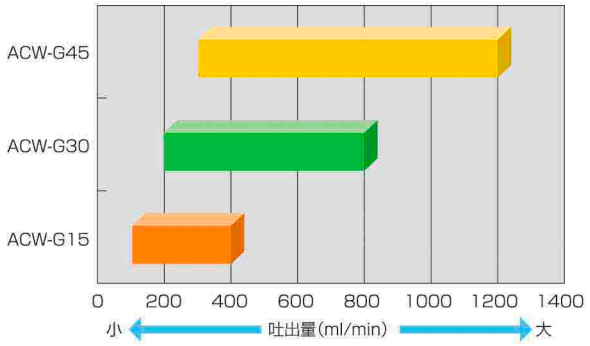
ACW-G バリエーション

12機種

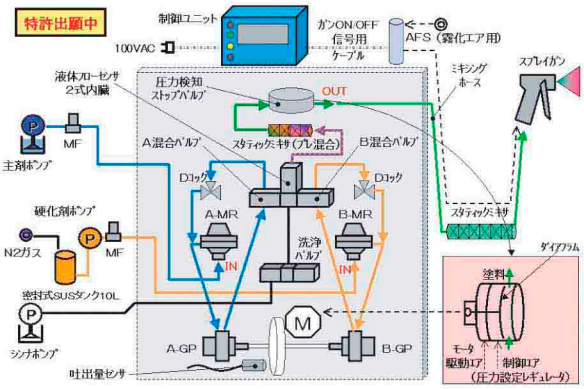
	予定型式	制御/混合部	防爆	構成	使用ギアポンプ
1	ACW-G 15	一体	非防爆	①制御・混合ユニット 一体構成 供給装置 無し	GP15
2	ACW-G 30				GP30
3	ACW-G 45				GP45
4	ACW-G 15-T			②制御・混合ユニット一体構成 (主) PD40 (硬) 10L SUS 加圧タンク	GP15
5	ACW-G 30-T				GP30
6	ACW-G 45-T				GP45
7	ACW-G 15-P			③制御・混合ユニット 一体構成 (主) PD40 (硬) PD40S	GP15
8	ACW-G 30-P				GP30
9	ACW-G 45-P				GP45
10	ACW-G 15-S	分離	防爆 (国内)	制御ユニット，混合ユニット(分離) 電磁弁BOX，中継センサBOX (各種ケーブルは別)	GP15
11	ACW-G 30-S				GP30
12	ACW-G 45-S				GP45

※非防爆区域分離については、防爆分離型(10～12)にて対応となる。
※海外向けは上記構成品にトランスBOXを別途用意し、電源100VACに変換する。

タイプ別　吐出量特性



ACW-G 主要フロー図



投資回収計(例)

※1:約7ヶ月で償却予定！　※2:ACW-G(販売予定価格150万円)で算出

	計算式	事前混合(PD40)	ACW-G
①塗料単価(kg当)		1，800 円	1，800 円
②シンナー単価(kg当)		200 円	200 円
③労働工数単価(Hr当)		3，000 円	3，000 円
④年間稼働日		250 日	250 日
⑤洗浄回数		2 回/日	2 回/日
⑥廃棄塗料		2．4 kg/回	0．18 kg/回
⑦シンナー使用量		4 kg/回	0．6 kg/回
⑧洗浄・混合工数		0．5Hr(30min)	0．03 Hr(1．8min)
⑨廃棄塗料代	①×④×⑤×⑥	2，160，000 円	162，000 円
⑩洗浄シンナー代	②×④×⑤×⑦	400，000 円	60，000 円
⑪労働コスト	③×④×⑤×⑧	375，000 円	22，500 円
⑫費用総計	⑨+⑩+⑪	2，935，000 円	244，500 円
事前混合とACWの差		2，690，500円	

安全に関するご注意　正しく安全にお使いいただくため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

※本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

ISO9001認証
JQA-2095
〔(財)日本品質保証機構〕

ISO14001認証
JQA-EM2121
〔(財)日本品質保証機構〕

塗装FAシステム・機器の総合メーカー
旭サナック株式会社

本社・工場　愛知県尾張旭市旭前町5050　〒488-8688
TEL0561-53-1213㈹ FAX0561-54-8847
東京支店　東京都千代田区神田西福田町4番1 メディックスビル5階　〒101-0037
TEL03-3254-0911 FAX03-3258-1968
塗装技術センター　TEL0561-53-1226 FAX0561-53-2722

札幌出張所　TEL(011)712-0927 FAX(011)751-8697
東北営業所　TEL(022)286-7177 FAX(022)286-7175
関東事業所　TEL(048)773-2121 FAX(048)773-7443
横浜営業所　TEL(046)268-7271 FAX(046)268-7280
東海営業所　TEL(0538)33-3700 FAX(0538)33-3705
中部営業所　TEL(0561)53-1213 FAX(0561)54-8847
北陸駐在事務所　TEL(076)240-7273 FAX(076)240-7271
大阪営業所　TEL(06)6386-8105 FAX(06)6386-6771
明石駐在事務所　TEL(078)919-5480 FAX(078)919-5486
広島営業所　TEL(082)291-0188 FAX(082)291-0162
九州営業所　TEL(092)582-5155 FAX(092)582-4528
北九州駐在事務所　TEL(093)741-5184 FAX(093)741-5174
鹿児島出張所　TEL(099)267-2460 FAX(099)267-6317

ホームページアドレス：http://www.sunac.co.jp
E-mail：sunac_c@sunac.co.jp

お問い合わせ